



PRODUKTE FÜR ÜBERGABEPUNKTE

EINGRENZEN. KONTROLLIEREN. VERBESSERN.

L3649 DE



PROBLEM



MATERIALVERLUSTE

Materialverluste an Förderbandanlagen sind ein alltägliches Problem. Diese treten oft auf in Form von Verschüttungen oder Rücklaufmaterial, das durch Leckagen an Übergabepunkten entsteht, das nach Passieren eines Übergabepunkts am Förderband anhaftet und entlang des Förderweges herunterfällt. Zusätzlich tritt es auch in Form von Staub auf, das sich auf Anlagen, Ausrüstungen und/oder auf dem Boden absetzt.

Durch Rücklaufmaterial das unter die Förderbandanlage fällt, bilden sich seitliche Verschüttungen und Staub setzt sich überall ab, auch auf Systeme und Anlagen oberhalb der Förderbandanlage. Bleiben flüchtige Materialien unbeachtet, setzen sie die Leistungsfähigkeit, Produktivität und Rentabilität einer Förderbandanlage immer weiter herab. Material, das an einem Förderbandsystem verloren geht, hat für ein Werk viele negative Auswirkungen wie:

Verringerte operative Effizienz

Höhere Wartungskosten für Förderbandanlagen

Verringerte Anlagensicherheit

Verringerte Arbeitsmoral der Mitarbeiter

Abnehmende Produktqualität

Gründlichere Überprüfung durch externe Stellen



SOLVED



Kontakt martin-eng.de | Tel. 0049 (0)6123 97 82 0 | E-Mail info@martin-eng.de



LÖSUNG VON MARTIN

Die richtige Auslegung und Wartung der Komponenten kann die Handhabung von Schüttgütern sauberer, sicherer und produktiver machen.

Die Produkte für Übergabepunkte von Martin verhindern Materialverluste und Staubbildung und tragen so dazu bei, Beschädigungen an der Ausrüstung zu vermeiden, den Reinigungsaufwand zu reduzieren, Wartungskosten zu verringern und die Anlagensicherheit insgesamt zu verbessern.

Martin ist mehr als nur ein Ausrüstungslieferant. Wir sind Problemlöser und haben es uns zur Aufgabe gemacht, die Leistung von Übergabepunkten zu verbessern.

INHALTSVERZEICHNIS

- 6 Ein neuer Standard für die Konstruktion von Förderbandanlagen
- 7 Schlüsselkomponenten
- 8 Förderbandunterstützungssysteme
- 11 Abdichtungssysteme
- 12 Förderbandzentrierung
- 14 Kehrtrommelschutz
- 16 Schurrenaufbau
- 17 Staubmanagement
- 18 Zubehör
- 19 Safety First™



EIN NEUER STANDARD FÜR DIE KONSTRUKTION VON FÖRDERBANDANLAGEN

Martin hat einen neuen Standard für den Aufbau von Förderbandanlagen entwickelt. Das EVO®-System stellt einen völlig neuen Ansatz für die Lösung der Probleme traditioneller Förderbandanlagen dar, bei dem die Sicherheit, die Eindämmung flüchtiger Materialien und die Wartungsfreundlichkeit im Mittelpunkt stehen.

Entwickelt als sauberes, sicheres und produktives System stellt das EVO®-Förderbandanlagenkonzept eine kostengünstige und flexible Lösung dar, die leicht erweiterbar ist und so an anlagenspezifischen Anforderungen angepasst werden kann. Die EVO®-Produkte können einzeln oder als komplettes System bzw. in Verbindung mit oder als Ergänzung zu einer traditionellen Förderbandanlage mit einer C-Rahmenstruktur verwendet werden und bieten eine Reihe von Vorteilen gegenüber konventionell konstruierten Förderbandanlagen, wie z.B.

- Reduzierte Staub und Materialverluste
- Erhöhte Sicherheit
- Verringerter Reinigungsaufwand
- Erleichterte Einhaltung gesetzlicher Vorschriften
- Erhöhte Wartungsfreundlichkeit
- Vereinfachte Zugänglichkeit
- Erweiterbar und kosteneffizient

SCHLÜSSELKOMPONENTEN

(1) FÖRDERBANDUNTERSTÜTZUNG

Für einen wirkungsvollen Übergabepunkt mit möglichst geringem Materialverlust ist es von entscheidender Bedeutung, dass der Förderbandlauf durch ein geeignetes Förderbandunterstützungssystem in der Ladezone stabilisiert wird.

(2) ABDICHTUNGSSYSTEM

Eine zentrale Anforderung bei allen Übergabepunkten, die auf eine Minimierung der Materialverluste und hohe Effizienz ausgelegt sind, ist ein wirkungsvolles Abdichtungssystem an den Förderbandkanten.

(3) FÖRDERBANDZENTRIERUNG

Bevor Materialverluste eliminiert werden können, muss eine korrekte Förderbandführung sichergestellt sein.

(4) KEHRTROMMELSCHUTZ

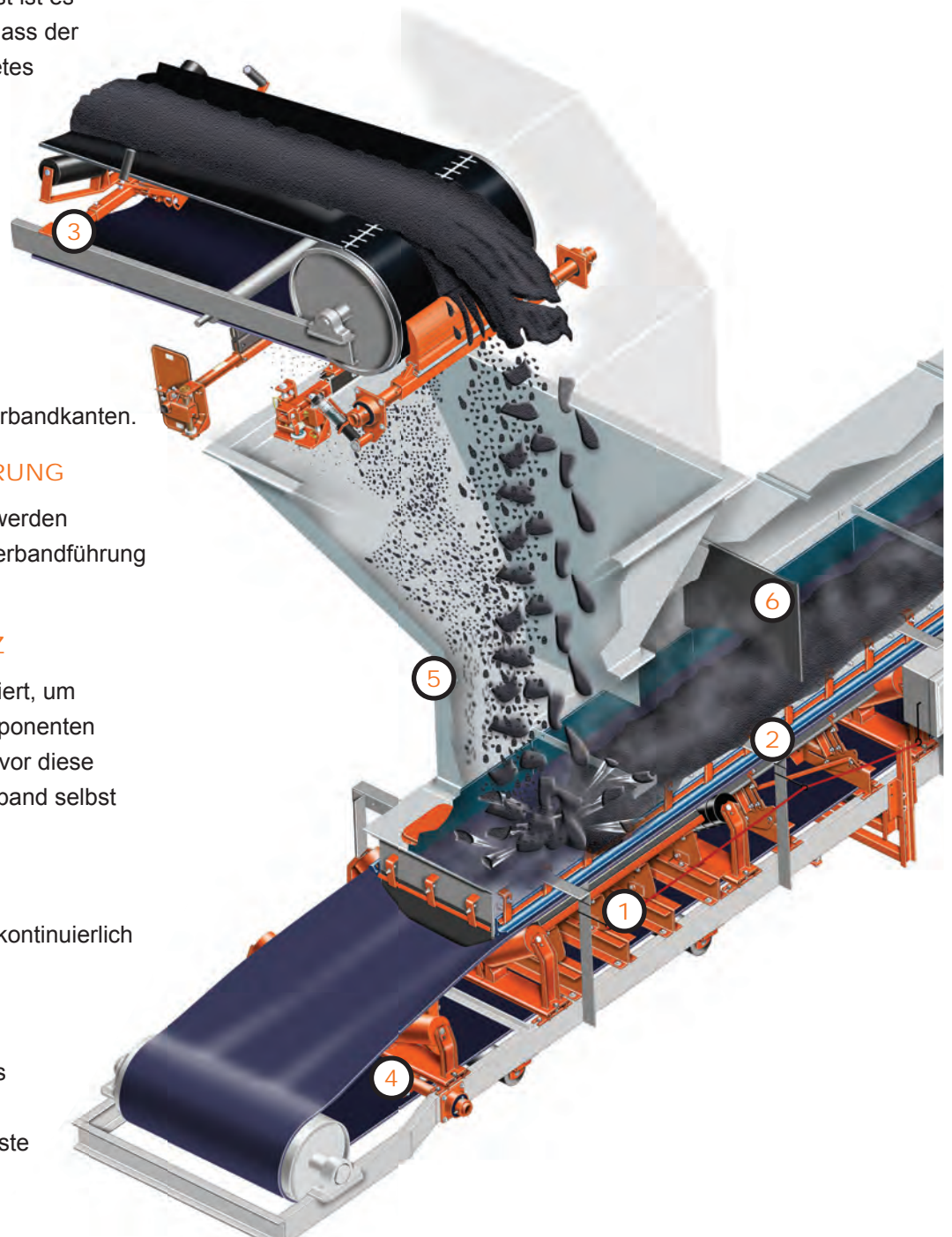
Innengurtabstreifer werden installiert, um Materialbrocken und verirrte Komponenten vom Förderband zu entfernen, bevor diese die Kehrtrommel oder das Förderband selbst beschädigen können.

(5) SCHURRENAUFBAU

Schüttgut sollte gleichmäßig und kontinuierlich durch eine Schurre strömen.

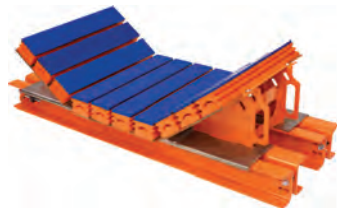
(6) STAUBMANAGEMENT

Schwebstäube sind ein generelles Problem bei der Handhabung von Schüttgütern. Wenn Materialverluste und Schwebstäube so gering wie möglich gehalten werden, wird dadurch der Betrieb sauberer, sicherer und produktiver.



FÖRDERBANDUNTERSTÜTZUNG

Wie beim Bau eines Gebäudes beginnt die Konstruktion eines wirkungsvollen Förderbandsystems mit einem soliden Fundament. Bei einem Gebäude ist dies die Substruktion, bei einer Förderbandanlage der Förderbandlauf. Ein stabiles Förderband absorbiert die Aufprallkräfte in der Ladezone, verhindert Förderbanddurchhang und Materialansammlungen.



EVO® AUFPRALLDÄMPFUNGSTISCH

Technisches Datenblatt **L3811** | Teilenummer **UCGB**
Belastbarkeit: **Medium (Mittel)**



Der Aufpralldämpfungstisch für mittlere Belastungen verhindert Schäden am Förderband und der Struktur der Förderbandanlage und stabilisiert den Förderbandlauf und verringert somit die Entstehung feuchtiger Materialien. Dieser leichte Aufpralldämpfungstisch verfügt über einfach handhabbare modulare 610 mm Segmente. Die auf Schienen basierende Konstruktion vereinfacht die Installation und Wartung. Für Anwendungen mit hohen Geschwindigkeiten (>4 m/s) sind optional Mittelrollen erhältlich.



EVO® FÖRDERBANDUNTERSTÜTZUNGSSYSTEM

Technisches Datenblatt **L3833** | Teilenummer **UCGS**



Die reibungsarmen UMHW-Förderbandunterstützungsbalken stützen die Förderbandränder, stabilisieren den Förderbandlauf und vermeiden den Durchhang und das Zurückprallen des Förderbandes in der Ladezone. Das spezielle Hohlprofil ermöglicht, dass die Balken beidseitig verwendbar sind und somit die Lebensdauer verdoppelt wird. Die auf Schienen basierende Konstruktion vereinfacht die Installation und Wartung.



EVO® TRAG- UND MULDRUNGSROLLEN

Technisches Datenblatt **L3834** | Teilenummer **UCTI**

Die Rollen lassen sich ganz einfach einschieben und rausziehen, ohne dass das Förderband angehoben oder angrenzende Rollen bewegt werden müssen. Dies vereinfacht die Wartung und die Klemmontage ermöglicht eine präzise Installation, bei einem geringen Platzbedarf von nur 203 mm. Die Rollen sind in Anlehnung an DIN 15207-1 aus Stahl oder Gummi erhältlich.



EVO® UNTERBANDROLLE*

Technisches Datenblatt **L3824** | Teilenummer **UCRR**

Die Gleitschienenmontage verringert das Verletzungsrisiko und ermöglicht einen schnellen und einfachen Austausch von einer Seite des Förderbandes. Die dreiteilige Montagekonsole eignet sich für Förderbandbreiten von 500 mm bis 2000 mm. Die universellen Halterungen passen für die meisten Rollen und Förderbandbreiten.



* Die auf den Abbildungen gezeigten Maschinenausführungen entsprechen U.S. amerikanischem Recht. Bei Lieferungen innerhalb der EU bzw. außerhalb U.S.A. können Abweichungen aufgrund gesetzlicher Vorgaben gegeben sein.



FÖRDERBANDUNTERSTÜTZUNG

Für einen wirkungsvollen Übergabepunkt mit möglichst geringem Materialverlust muss der Förderbandlauf durch ein geeignetes Förderbandunterstützungssystem in der Ladezone stabilisiert werden.



MARTIN® GUARDABELT™ AUFPRALLDÄMPFUNGSSYSTEM

Technisches Datenblatt **L3630 / L3631**

Teilenummer HD **37357**

Teilenummer MD **36318**

Teilenummer LD **36010**

Ausführungen: **Light, Medium, Heavy**
(Leicht, Mittel, Schwer)

Die robusten Aufprallbalken bestehen aus reibungsarmem UHMW und eine untere Schicht aus energieabsorbierendem SBR-Gummi, sind mit Stahlwinkeln verstärkt und werden mit jeweils vier T-Nutenschrauben befestigt. Die einstellbaren Stützen können auf jeden Standard-Muldungswinkel angepasst werden. Diese f ügelartigen Justierungswinkel ermöglichen eine verschleißbedingte Nachjustierung der äußeren Balken um 5 Grad.



MARTIN® GUARDASEAL™ FÖRDERBANDUNTERSTÜTZUNGSSYSTEM

Technisches Datenblatt **L3298-03** | Teilenummer **36700**

Verhindert Quetschstellen, an denen Materialansammlungen das Förderband beschädigen oder einreißen können, und stabilisiert den Förderbandlauf um Seitenabdichtung und Förderbandführung zu verbessern. Das Förderband gleitet ohne Wärmeentwicklung über die UHMW-Balken. Das spezielle Hohlprofil ermöglicht, dass die Balken beidseitig verwendbar sind und somit die Lebensdauer verdoppelt wird.



MARTIN® GUARDASEAL™ ROLLEN- UMRÜSTSATZ

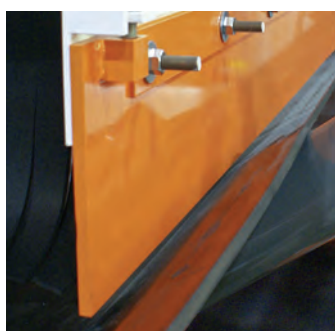
Technisches Datenblatt **L3614** | Teilenummer **37135**

Dieser einfache Umrüstsatz verbindet zwei oder mehrere Rollenstühle und ersetzt die Muldungsrollen durch die Guardaseal™ Stützbalken. Mit diesem Umrüstsatz können vorhandene Rollenstühle und Tragrollen weiter verwendet werden und es besteht eine hohe Kompatibilität zu vielen Tragrollen namenhafter Hersteller.

ABDICHTUNGSSYSTEME



Das Ziel aller Abdichtungssysteme besteht darin, Staub und feine Partikel im Förderprozess zu halten. Kein Abdichtungssystem kann einer übermäßigen Beanspruchung durch das beförderte Schüttgut lange Widerstehen. Daher umfasst ein wirkungsvolles Abdichtungssystem verschiedene Komponenten, um nicht nur Materialverluste zu vermeiden sondern auch um das System vor den einwirkenden Kräften des zu beförderten Schüttgutes zu schützen.



EVO® VERSCHLEISSPLATTE

Technisches Datenblatt **L5387** | Teilenummer **UC-003010**



Dieses Elastomer-Abdichtungssystem wird außen an der Schurrenwand installiert und vereinfacht die Inspektion und den Austausch der Verschleißplatten – und zwar ohne enge Räume betreten zu müssen. Verbessert die Leistungsfähigkeit von Verschleißplatten- und Seitenabdichtungssystemen, ohne zusätzliche Konstruktionskosten für die Förderbandanlage.

Die Schurrenwand kann so angepasst werden, dass sich keine Materialansammlungen bilden können.



MARTIN® APRON SEAL™ SEITENABDICHTUNGSSYSTEM

Technisches Datenblatt **L3298-10**

Teilenummer Standard **100724**

Teilenummer Heavy-duty **100723**

Bietet die gleichen Ergebnisse eines dual dichtendem System mit einer einzigen, einteiligen Dichtleiste für alle beliebigen Muldungswinkel und verhindert so die Freisetzung von feinen Partikeln und Staub. Das Double Apron Seal™ verwendet eine patentierte Konstruktion mit einer beidseitig verwendbaren Elastomer-Dichtleiste für die doppelte Lebensdauer. Optional sind Schnellwechsel-Verschlüsse erhältlich.



MARTIN® BOCO™ SELBSTJUSTIERENDES SEITENABDICHTUNGSSYSTEM

Technisches Datenblatt **L3617**

Teilenummer **37911** | Teilenummer Ersatzgummi **37911-R**

Das selbstjustierende Seitenabdichtungssystem gleitet auf dem Förderband und bildet automatisch eine wirkungsvolle Abdichtung. Dieses System benötigt lediglich 152 mm Installationsraum und 38 mm Förderbandüberstand für die Abdichtung. Das Boco™ L-System besitzt eine winkelförmige Verlängerung nach innen, die die Toleranz für Förderbandschief auf vergrößert.



FÖRDERBANDZENTRIERUNG

Um Materialverluste zuverlässig verhindern zu können, muss zuerst die Förderbandführung korrigiert werden. Eine korrekte Ausrichtung des Förderbandlaufs verringert Beschädigungen an den Förderbandkanten und senkt die Wartungskosten. Mit den richtigen Förderbandzentriersystemen kann Förderbandschief auf korrigiert oder sogar ganz verhindert werden.



MARTIN® TRACKER™ FÖRDERBANDZENTRIERSYSTEME

Technisches Datenblatt TRACKER™ L3298-11
Teilenummer BASIC (41142-XXXXXB)
Teilenummer Heavy-Duty (41142-XXXXXD)
Teilenummer MONSTER (41142-XXXXXMO)

Technisches Datenblatt Bandzentriersystem für
Reversierbänder L3447
Teilenummer Oberer Einheit 34695
Teilenummer Untere Einheit 34694

Diese Förderbandzentriersysteme bieten eine unmittelbare, leistungsfähige und fortlaufende Zentrierung und Korrektur des Förderbandlaufs und verhindern so Materialverluste, Beschädigungen an Ausrüstungen und unnötige Reparaturen. Einheiten für überhöhte Tragrollen sind auch verfügbar.

Das Martin® TRACKER™ Förderbandzentriersystem für Reversierbänder ist mit Abtastrollen und Hebelarmen an beiden Seiten der Einheit ausgerüstet. Mit seinem Schaufelrad aus Edelstahl, erkennt die Einheit die Laufrichtung des Förderbandes und aktiviert die Sensorrolle am entsprechenden Ende der Einheit.



MARTIN® TORSION TRACKER™ FÖRDERBANDZENTRIERSYSTEM

Technisches Datenblatt L3609 | Teilenummer 41143

Der wirtschaftliche Torsion Tracker™ überträgt mit einer einzelnen, federbelasteten Abtastrolle den Druck, der aus dem Förderbandschief auf resultiert, auf eine Lenkrolle, die dann den Förderbandlauf korrigiert. Die teleskopierbare Achse macht die Montage schnell und einfach.



MARTIN® ROLLENEINSTELLER*

Teilenummer 38654



Diese Vorrichtung bietet eine sichere und wirkungsvolle Methode für die Feineinstellung selbstjustierender Förderbandrollen. Durch dieses System ist es nicht mehr erforderlich, Förderbandrollen zu demontieren und ermöglicht es dem Personal, manuelle Justierungen von außerhalb der Förderbandanlage sicher und bequem vorzunehmen. Die zusätzliche Bohrung ermöglicht die Sicherung mit einem Vorhängeschloss um vor unbefugten Zugriff zu sichern. Die Installation kann von einer Person erledigt werden und dazu sind weder Mess- und Trennarbeiten noch das Heben schwerer Lasten erforderlich.



MARTIN® SCHWERKRAFT-SPANNSTATION*

Die Martin® Schwerkraft-Spannstation ist eine Spannvorrichtung, um die erforderliche Förderbandspannung aufrecht zu erhalten, wenn das Förderband in die Spanntrommel läuft. Diese Vorrichtung wird an der vorhandenen Spanntrommel der Förderbandanlage installiert und ist in „schmal“ für Förderbandbreiten bis einschließlich 1400 mm oder „breit“ für Förderbandbreiten bis zu 1600 mm und größer erhältlich. Diese Vorrichtungen sind für Spanndistanzen von 6 m, 12 m, und 15 m erhältlich und werden vor Ort angepasst.

* Die auf den Abbildungen gezeigten Maschinenausführungen entsprechen U.S. amerikanischem Recht. Bei Lieferungen innerhalb der EU bzw. außerhalb U.S.A. können Abweichungen aufgrund gesetzlicher Vorgaben gegeben sein.



KEHRTROMMELSCHUTZ

Wenn das Förderband von der Kopftrommel in die Ladezone geführt wird, passiert es die Kehrtrommel. Es kann vorkommen, dass dabei loses Material an der Innenseite des Förderbandes zur Kehrtrommel transportiert wird und dort schwere Schäden verursacht. Um diese Gefahr auszuschließen, sollten ein Innenbandabstreifer installiert werden.



MARTIN® HEAVY-DUTY-PFLUGABSTREIFER

Technisches Datenblatt **L3772** | Teilenummer **PLWVH**

Robuste, modulare Konstruktion mit seitlichen Abstreifblättern aus Urethan für längere Lebensdauer und geringere Reibung. Geeignet für Förderbandbreiten von 1.200 mm bis 2.800 mm. Die dreiteilige Rahmenkonstruktion ist montagefreundlich verschraubt. Mit beidseitig verwendbaren Befestigungen, so dass der Rahmen getrennt und zwischen vorhandenen Stahlträgern installiert werden kann.



MARTIN® STANDARD-PFLUGABSTREIFER

Technisches Datenblatt **L3298-12**

Teilenummer **31106**

Teilenummer Ersatz-Abstreifblatt **31134**

Wirtschaftliche Lösung für den Schutz von Kehrtrommeln bei Anwendungen mit leichten bis mittelschweren Belastungen. Bietet dieser Pflugabstreifer eine wirksame Beseitigung von Material, bevor das Förderband die Kehrtrommel passiert. Mit einer einfachen und doch sicheren Befestigung, die den Pflugabstreifer und die Kehrtrommel schützt.



MARTIN® TORSION ARM PFLUGABSTREIFER

Technisches Datenblatt **L3298-12**

Teilenummer **28488**

Teilenummer Gummi-Abstreifblatt **28496**

Teilenummer Urethan-Abstreifblatt **28812**

Der Torsion Arm Pflugabstreifer hält mit seiner selbstjustierenden Torsionsarmaufhängung einen konstanten Anpressdruck vor der Kehrtrommel aufrecht. Dieser Pflugabstreifer hebt und senkt sich mit den Schwankungen der Förderbandspannung und des Förderbandlaufs und gewährleistet eine wirkungsvolle Reinigung in allen Phasen des Blattverschleißes. Die verschraubten Gummi- oder Urethan-Abstreifblätter lassen sich ganz einfach wechseln.



MARTIN® DIAGONAL-INNENBANDABSTREIFER

Technisches Datenblatt **L3298-12**

Teilenummer **22662**

Teilenummer Gummi-Abstreifblatt **24112**

Teilenummer Urethan-Abstreifblatt **25403**

Der Diagonal-Innenbandabstreifer verhindert, dass verirrtes Material die Kehrtrommel bzw. deren Verkleidung beschädigt oder das Ausheben des Vörderbandes an Reversieranlagen. Der Abstreifer wird auf beiden Seiten der Förderanlage in Montagehalterungen aufgehängt und ist so konzipiert, dass er mit wirkungsvollen Reinigungsdruck auf dem Förderband gleitet, ohne jedoch die Förderbandspannung oder den Energiebedarf für den Anlagenantrieb zu erhöhen.



MARTIN® DURT DOZER™ INNENBANDABSTREIFER

Technisches Datenblatt **L3298-12**

Teilenummer **33600**

Teilenummer Ersatz-Abstreifblatt **33610**

Dieser Innenbandabstreifer wird an Förderbandanlagen mit einer Förderrichtung im Untertrum, unmittelbar bevor das Förderband die Kehrtrommel erreicht installiert. Der Abstreifer gleitet in einem Winkel von 45° auf dem Förderband. Durch das gebogene Abstreifblatt wird das Material von der Innenseite der Förderbänder mit Geschwindigkeiten von bis zu 3,5 m/sek. entfernt.

SCHURRENAUFBAU

Eine Schurre muss entsprechend der spezifischen Anwendung ausgelegt werden, wobei die Materialeigenschaften, die Fließanforderungen und die Förderbandanlagenspezifikationen die entscheidenden Faktoren für die Auslegung darstellen. Bei einer korrekten Abstimmung mit den jeweiligen Systemen sind diese individuell ausgelegten Schurren in der Lage, den Fluss des Materials zu steuern, die Staubbildung zu verhindern und Förderbandschäden zu verringern.

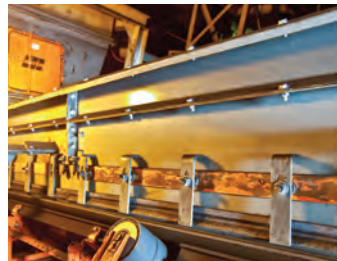


EVO® UNTERBAUKONSTRUKTION*

Technisches Datenblatt **L5388**

Teilenummer bitte bei Ihrem Martin-Repräsentanten erfragen

Die Stahlträger und Querstreben besitzen ein einzigartiges „halbhexagonales“ Profil mit Komponenten, die so geformt sind, dass Materialansammlungen verhindert werden. Diese eigene Konstruktion von Martin ist genauso robust und kostengünstig wie konventionelle C-Profile. Die Träger sind vorgebohrt und ermöglichen eine präzise Positionierung der Komponenten.



EVO® SCHURRENwandmodule*

Technisches Datenblatt **L5387** | Teilenummer **UC-003000**

Die vorkonstruierten und vorgefertigten Module vereinfachen die Auslegung und Installation von Seitenabdichtungssystemen an Beruhigungszonen und von Übergabepunkten, um den Luftstrom zu regulieren und die Staubbildung einzudämmen. Diese sind vollkompatibel zur EVO® Verschleißleiste und den Martin® Seitenabdichtungssystemen.



EVO® BERUHIGUNGszonenabdeckung*

Technisches Datenblatt **L5387** | Teilenummer **UC-00307**

Schützt vor Witterungseinflüssen und hält Feinstäube innerhalb des Transferpunktes. Lässt sich einfach installieren und reduziert Reinigungskosten und Umweltprobleme, indem Stäube und Material kontrolliert in einen sicheren Bereich, weg von den beweglichen Teilen „abgeleitet“ werden. Abdeckungen lassen sich einfach entfernen um Schüttgut und Förderbandlauf zu überwachen.

* Die auf den Abbildungen gezeigten Maschinenausführungen entsprechen U.S. amerikanischem Recht. Bei Lieferungen innerhalb der EU bzw. außerhalb U.S.A. können Abweichungen aufgrund gesetzlicher Vorgaben gegeben sein.

STAUBMANAGEMENT



Ein wirkungsvolles Staubmanagementsystem, ob aktiv oder passiv, soll die Bildung und das Entweichen von Staub verhindern und dabei so wenig wie möglich Energie und Wasser verbrauchen. Dies vermeidet die Verschwendung von wertvollem Schüttgut, schützt die empfindliche Ausrüstung und minimiert potenzielle Explosionsrisiken dabei wird gleichzeitig die Einhaltung der gesetzlichen Umweltschutz- und Arbeitsschutzvorschriften gewährleistet.

MARTIN® DUST FIGHTER™

Die MARTIN® DUST FIGHTER™ Produkte lösen das Problem von Schwebstäuben, indem feine Partikel im Förderprozess gehalten oder in den Hauptmaterialstrom zurückgeführt werden. Die DUST FIGHTER™ Produkte umfassen Systeme und Komponenten zur Staubsammlung und Staubunterdrückung.



Passive Staubkontrolle

Verhindert das Entweichen von Staubpartikeln durch Minimierung, Eindämmung und/oder Filterung.



Staubunterdrückung

Minimiert das Entweichen von Staubpartikeln durch Anfeuchtung des Materials und/oder der Luft.



Staubsammlung

Entfernt feste Partikel aus der Luft, indem die staubbelastete Luft durch einen Filter geleitet wird.

Martin bietet für Ihre Staubmanagementsysteme alles aus einer Hand. Von der Auslegung des Systems, der Herstellung der Systemteile, der Installation des Systems, der Schulung des Bedienpersonals, der Beschaffung von chemischem Verbrauchsmaterial bis hin zur Systemwartung bietet Ihnen Martin die Komplettlösung für Ihre Staubprobleme.

Weitere Informationen über unsere Dust Fighter™ Produkte erhalten Sie bei Ihrem Martin Repräsentanten oder besuchen Sie uns auf www.martin-eng.de.



ZUBEHÖR



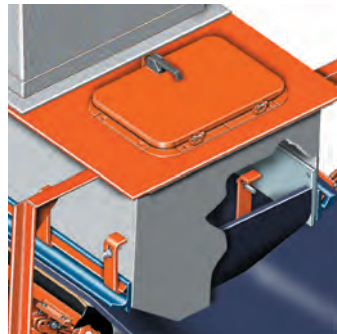
Zur Verbesserung der Leistungsfähigkeit von Übergabepunkten bietet Martin Engineering eine Reihe von speziellen Produkten an.



MARTIN® AUFFANGSYSTEM FÜR DAS RÜCKLAUFMATERIAL*

Technisches Datenblatt **L3806** | Teilenummer: **CCS**

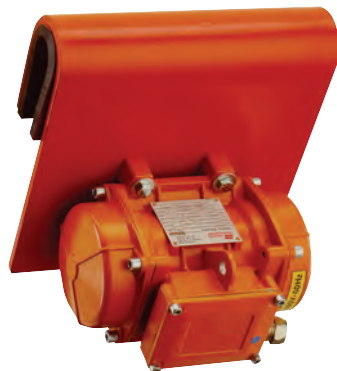
Das Martin® Rücklaufmaterialauffangsystem verbessert die Förderbandreinigung unter schwierigen Bedingungen. Das Rücklaufmaterial fällt auf ein Sammelblech, indem ein Stahlblatt, betätigt durch einen Hydraulikzylinder, das aufgefangene Material zu einem Punkt schiebt, an dem es in den Materialstrom zurückgeführt wird.



MARTIN® SCHURRENRÜCKWANDKASTEN

Technisches Datenblatt **L3298-09** | Teilenummer **33268**

Der Schurrenrückwandkasten bildet eine wirksame Abdichtung auf der Rückseite der Ladezone von Übergabepunkten und verhindert so, dass Schüttgut vom Förderband herabfällt. Indem das Schüttgut auf dem Förderband gehalten wird und nicht auf den Boden fällt, werden wichtige bewegliche Teile und Komponenten geschützt. Die Befestigungswinkel der hinteren Dichtleiste sind zur Vereinfachung der Wartung von außen montiert, die Dichtleisten liegen aber dennoch innen, um eine wirkungsvolle Abdichtung zu gewährleisten.



MARTIN® VIBRATIONS-ABTROPFSCHURRE

Technisches Datenblatt **L3370-14**

Teilenummer Vibrationsschurre **31546**

Teilenummer Verschleißplatte **31494**

Teilenummer Überlastschutz **31546-OL**

Vibrator mit einzigartiger Isolierung und eine Schurrenaukleidung mit geringer Reibung verhindert Materialansammlungen in Schurren. Die mit Gummi ausgekleidete Halterung überträgt Vibrationen auf die Auskleidung ohne Materialermüdung an Metallteilen der Schurre zu verursachen.

* Die auf den Abbildungen gezeigten Maschinenausführungen entsprechen U.S. amerikanischem Recht. Bei Lieferungen innerhalb der EU bzw. außerhalb U.S.A. können Abweichungen aufgrund gesetzlicher Vorgaben gegeben sein.



SAFETY FIRST™

Förderbandanlagen gehören zu den bestmöglichen Systemen, um die Produktivität zu steigern, sie sind aber auch für Verletzungen verantwortlich, die den Arbeitgebern jedes Jahr viele Millionen Euro kosten. Die große Mehrzahl dieser Verletzungen können mit der richtigen Schulung, Vorbereitung und entsprechenden Sicherheitsvorkehrungen vermieden werden. Martin hat speziell für diesen Zweck eine breite Palette an Sicherheitsprodukten und Zubehör entwickelt, um Ihre Mitarbeiter vor Gefahren und Risiken zu schützen.



EVO® UNTERBANDROLLENSCHUTZGITTER UND -KÖRBE*



Funktionale Schnellwechselstifte ermöglichen einen direkten Zugang zu den Schmiernippeln der Unterbandrollen, ohne das Schutzgitter entfernen zu müssen. Zur Vereinfachung der Wartung, kann das gesamte untere Element herausgenommen werden. Dieses erlaubt weiterhin das feine Partikel hindurch fallen können, wobei ein Zugriff auf die beweglichen Teile verhindert wird.

Die Körbe sind eine wirtschaftliche Lösung, um die Sicherheit zu verbessern und die zunehmenden gesetzlichen Auflagen zu erfüllen. Die massive Stahlkonstruktion kann alle Fabrikate von Unterbandrollen aufnehmen.



EVO® SCHUTZGITTER*



Technisches Datenblatt **L3804** | Teilenummer **UCBG**

Modulares Konzept für den Schutz von Förderbandanlagen mit standardisierten Gitterelementen. Bedienungsfreundlich und sicher. Wirtschaftliche Lösung zur Verbesserung des Sicherheitsbewusstseins und Verringerung von Verletzungen.



EVO® INSPEKTIONSTÜREN



Technisches Datenblatt **L3432**

Teilenummer Gummitür **CYAR**

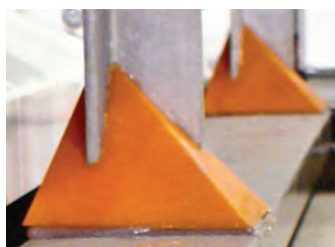
Teilenummer Stahltür **CYA**

Teilenummer runde Stahltür **CYARD**

Teilenummer höhere Stahltür **CYAE**

Stahltür

Die EVO® Inspektions-/Zugangstüren ermöglichen durch ihr faches Profil, das die Ansammlung von Staub auf Tür und Rahmen minimiert wird und eine staubdichte Abdichtung gewährleistet ist. Die Türen bieten einen sicheren Zutritt in kritische Wartungsbereiche.



EVO® ANTISTAUBKAPPEN



Teilenummer **UC-DC-338**

Verhindert Materialansammlungen und strukturelle Schäden am Unterbau der Förderbandanlage. Die Formteile bestehen aus hellem, elastischem Urethan das abwaschbar ist bei geringer oder gar keiner Feuchtigkeitsaufnahme, wenn ordnungsgemäß abgedichtet mit Baryt.

* Die auf den Abbildungen gezeigten Maschinenausführungen entsprechen U.S. amerikanischem Recht. Bei Lieferungen innerhalb der EU bzw. außerhalb U.S.A. können Abweichungen aufgrund gesetzlicher Vorgaben gegeben sein.





Globale Standorte

 VEREINIGTE STAATEN	 FRANKREICH	 MEXIKO
 AUSTRALIEN	 DEUTSCHLAND	 PERU
 BRASILIEN	 INDIEN	 SÜDAFRIKA
 CHINA	 INDONESIA	 TÜRKEI
 GROSSBRITANNIEN		

Autorisierte Vertreter in über 32 weiteren Ländern

MARTIN ENGINEERING DEUTSCHLAND

In der Rehbach 14
D-65396 Walluf
0049 (0)6123 97 82 0
info@martin-eng.de
www.martin-eng.de

Druckschriftnr. L3649-DE-07/11

Geschützt durch erteilte und beantragte Patente. ® In den USA und anderen Ländern eingetragenes Warenzeichen von Martin Engineering. © 2011 Martin Engineering Company.